

Dei®Wood – Koncentraty barwiące

w postaci masterbaczu i mieszanek pigmentów

Nasze koncentraty barwiące serii **Dei®Wood** to roztwory do barwienia WPC i innych tworzyw sztucznych z włókna naturalnego.

Odkryj nowy surowiec WPC do produktów i sprawdź z nami **kolorowe możliwości tworzenia drewna w symbiozie z tworzywem sztucznym**.



Koncentraty barwiące serii **Dei®Wood** opracowywane są indywidualnie w odniesieniu do bazowego materiału WPC zgodnie ze specyfikacją klienta w celu zapewnienia możliwie najlepszego zastosowania i rozdrobnienia.

Zalety koncentratów barwiących serii **Dei®Wood** :

1. Wszystkie koncentraty barwiące serii **Dei®Wood** mogą być dostarczone w postaci masterbaczu oraz czystych mieszanek pigmentów w formie proszku.
2. W przypadku konieczności stabilizowania udziału tworzywa sztucznego koncentraty barwiące serii **Dei®Wood** mogą być wzbogacone stabilizatorami UV.
3. Do barwników serii **Dei®Wood** stosowane są środki koloryzujące o najwyższej odporności na światło.
4. Masterbacze serii **Dei®Wood** można bardzo dobrze dopasować.
5. Możliwość indywidualnego dopasowania kolorów według palety RAL lub wzornika kolorów.
6. Zastosowanie różnych podkładów, np.: PE, PP lub EVA do masterbaczków serii **Dei®Wood** zapewnia szerokie spektrum zastosowania do różnych typów WPC.
7. W celu przeprowadzenia pierwszych testów w specyficznych warunkach pracy dostarczamy bezpłatnie próbki.

Różnorodność kolorów:

Poza klasycznymi odcieniami brązu i szarości, które najczęściej stosowane są do podkładu, istnieje możliwość realizacji zamówienia również w odcieniach intensywnej czerwieni, niebieskiego, zieleni i żółci.

Na właściwe dopasowanie WPC w pierwszej kolejności wpływa jakość zastosowanego surowca WPC.

Wrażenie koloru niebarwionego produktu z formowania wtryskowego wykonanego z WPC określają, względnie wpływają na nie, niżej wymienione czynniki:

- Zastosowany typ drewna (świerk, dąb, itd.)
- Wielkość i równomierność włókien drewna w WPC
- Stopień wypełnienia WPC (np.: 70 % drewno / 30 % PP)
- Kierunek przebiegu lub rozmieszczenie drewnianych wiórów w produkcie finalnym
- Wilgotność końcowa podczas przetwarzania WPC

Zasady prawidłowego barwienia WPC:

1. im większy jest udział tworzywa sztucznego
 - **tym mniejsza jest ilość dodatku do farby**
2. im drobniejsze są włókna drewna
 - **tym mniejsza jest ilość dodatku do farby**
3. im drobniejsze są włókna drewna
 - **tym bardziej jednorodne jest barwienie**
4. im lepsze są właściwości przepływowe
 - **tym lepiej rozprowadza się farbę**
5. im większy jest dodatek środka koloryzującego
 - **tym słabszy jest efekt drewna**

Dalsze informacje i ciekawe LINKI na temat WPC znajdują się również na naszej stronie internetowej, która została utworzona specjalnie w tym celu:

www.WPC-Masterbatch.de



Zdjęcie: WPC – Wzornik kolorów barwionych serii Dei®Wood